

MONTAGEANLEITUNG



TRAVERSENABHÄNGUNG TX34-ABH

Index

Deutsch	1
Normen und Zulassungen	2
Komponenten.....	3
Normteile	3
Maßzeichnung	5
Zusammenbau	6
English	8
Standards and Approvals	8
Components.....	9
Standardparts.....	9
Dimensional drawing	10
Assembly	11
Polski	13
Normy i dopuszczenia	13
Komponenty.....	14
Elementy normatywne.....	14
Rysunek wymiarowy	15
Montaż	16
Čeština	18
Normy a schválení	18
Komponenty.....	19
Normalizované díly	19
Kótovaný výkres	20
Montáž	21
Magyar	23
Szabványok és engedélyek	23
Alkatrészek.....	24
Szabványos alkatrészek	24
Méretezett műszaki rajz	25
Összeszerelés	26
Русский	28
Стандарты и допуски	28
Компоненты	29
Стандартные детали.....	29
Чертеж с размерами	30
Сборка	31

Normen & Zulassungen

Norm / Zulassung	Bezeichnung
DIN 976-1	Standard für metrische Gewindestangen
DIN EN ISO 898-1	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen
DIN 933	Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf
DIN 931	Sechskantschrauben mit Teilgewinde
DIN 934	Norm für Sechskantmutter mit metrischem Regelgewinde
DIN 125	Norm für Unterlegscheiben
ISO 7042	Sechskantmutter mit Metallklemmteil
DIN EN ISO 4042	Sechskantschrauben mit Teilgewinde - Maße
EN 13814:2019	Norm zur Sicherheit von Konstruktionen, Bemessung und Herstellung
ETA-02/0041	Europäische Technische Zulassung für Dübel
ETA-15/0352	Technische Bewertung für Betonschrauben
Festigkeitsklasse: 8.8	Kennzeichnung für hochfeste Schrauben
Zuglast (bei 3-facher Sicherheit)	3,01 kN (307 kg)
DGUV Vorschrift 17 BGV C1	Veranstaltungs- und Produktionsstätten für szenische Darstellungen (04/1998)



Sechskantmutter mit Klemmteile ISO 7042 nach Lösen immer gegen neue tauschen!!! (es liegen 2Stk. als Reserve bei)

Befestigung an Decke nach Gegebenheiten & Lasten dimensionieren!!!

Bei Bedarf blanke Teile (z.B. Muttern etc.) mit Lackspray schwärzen.

Technische Daten

1.1. Komponenten

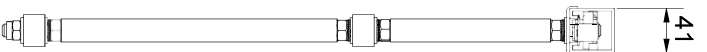
- Gewindestange DIN 976 (Maß nach Vorgabe Kunde / blau verzinkt / M12)
- Formrohr für Traverse 2x
- Kunststoffrohr ID 15 mm / AD 21.5mm (für Decke angepasste Länge)
- Kunststoffrohr ID 15mm / AD 21.5mm / Länge 258mm (für Traverse)
- Montageschiene 41x41 Länge 230mm
- Lamellenstopfen schwarz (720036)

1.2. Normteile

- [8Stk.] Sechskantmutter DIN 934 - M12
- [10Stk.] Unterlegscheibe DIN 125 - A13
- [16Stk.] Keilsicherungsscheibe DIN_25201 - M12
- [4Stk.] Sechskantmutter mit Klemmteil ISO 7042 - M12
- [2Stk.] Flügelmutter
- [2Stk.] Halteklammer



○



Juli 2025

www.tuchler.net

TX34

vision:

--	--

Zusammenbau

1. Schritt

Flügelmutter in Montageschiene einlegen und Gewindestange leicht eindrehen (nicht durch Montageschiene). Halteklammer, Unterlegscheibe (DIN 125 - A13) und Keilsicherungsscheibe (DIN_25201 - M12) über die GS geben und mit einer Sechskantmutter (DIN 934 - M12) sichern.



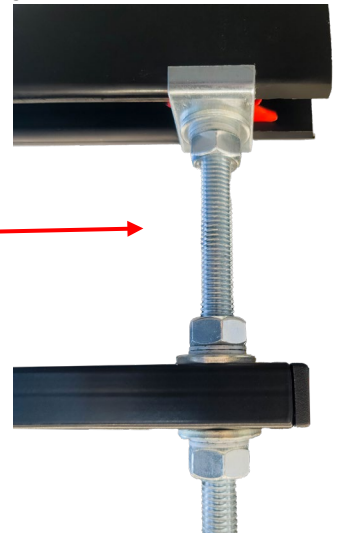
Auf beiden Seiten mit einem Abstand von 344mm!!!



2. SCHRITT

Sechskantmutter (DIN 934 - M12) auf Gewindestange schrauben (definiert den Abstand zur Decke bzw. Montagschiene), Keilsicherungsscheibe (DIN_25201 - M12) und Unterlegscheibe (DIN 125 - A13) auf Mutter legen. Wenn beidseitig erledigt, Formrohr (Bohrabstand 344mm) über Gewindestange auffädeln. Danach Unterlegscheibe (DIN 125 - A13), Keilsicherungsscheibe (DIN_25201 - M12) mit Sechskantmutter (DIN 934 - M12) kontern.

Bei Bedarf auch hier mit einem Kunststoffrohr in schwarz abdecken!!!



3. SCHRITT

Kunststoffrohr (Länge 258mm) beidseitig über Gewindestange geben. Sechskantmutter (DIN 934 - M12) LOCKER auf Kunststoffrohr schrauben (dadurch zentriert es sich). Keilsicherungsscheibe (DIN_25201 - M12) und Unterlegscheibe (DIN 125 - A13) auffädeln. Danach 2tes Formrohr beidseitig auffädeln und auf Unterlegscheibe (DIN 125 - A13) legen. Danach Unterlegscheibe (DIN 125 - A13) auffädeln und mit Sechskantmutter mit Klemmteil (DIN 7072 - M12) sichern.



Standards & Approvals

Standards & Approvals	Description
DIN 976-1	Standard for metric threaded rods
DIN EN ISO 898-1	Mechanical properties of fasteners
DIN 933	Hexagon head bolts with full thread
DIN 931	Hexagon head bolts with partial thread
DIN 934	Hexagon nuts with metric thread
DIN 125	Plain washers
ISO 7042	Hexagon nut with locking element
DIN EN ISO 4042	Hexagon bolts with partial thread – dimensions
EN 13814:2019	Safety of structures – design & manufacture
ETA-02/0041	European technical approval for dowels
ETA-15/0352	Technical assessment for concrete screws
Strength class 8.8	Strength grade for highstrength bolts
Tensile load (3-fold safety)	Tensile load 3.01 kN (307 kg)
DGUV Vorschrift 17 BGV C1	Event & production venues for performances



Always replace locking hex nuts (ISO 7042) after loosening! (Two spare nuts are included.)

Ceiling attachment must be dimensioned according to site conditions and expected loads!

If needed, cover exposed metal parts (e.g. nuts) with black spray paint.

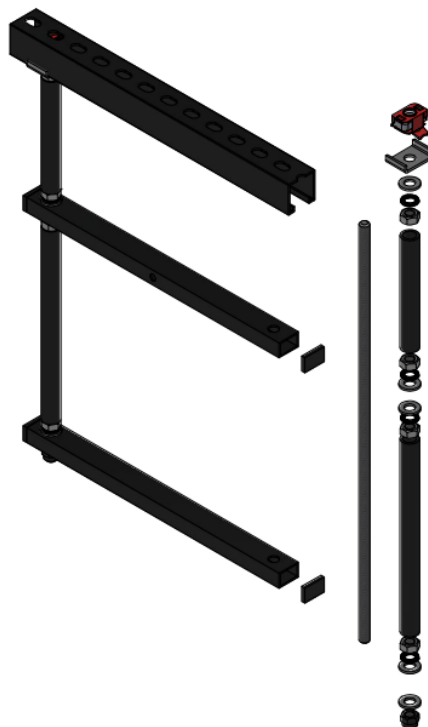
Technical Data

1.3. Components

- Threaded rod DIN 976 (customer spec, blue-zinc, M12)
- Profile tube for truss ×2
- Plastic tube ID 15 / OD 21.5 (ceiling)
- Plastic tube ID15/OD21.5, L258 mm (truss)
- Mounting rail 41×41, L230 mm
- Black lamella plug (720036)

1.4. Standardparts

- [8Stk.] Hex nutDIN 934 - M12
- [10Stk.] Plain washer DIN 125 - A13
- [16Stk.] Lock washer DIN_25201 - M12
- [4Stk.] Locking hex nut ISO 7042 - M12
- [2Stk.] Wing nut
- [2Stk.] Retention clip



6

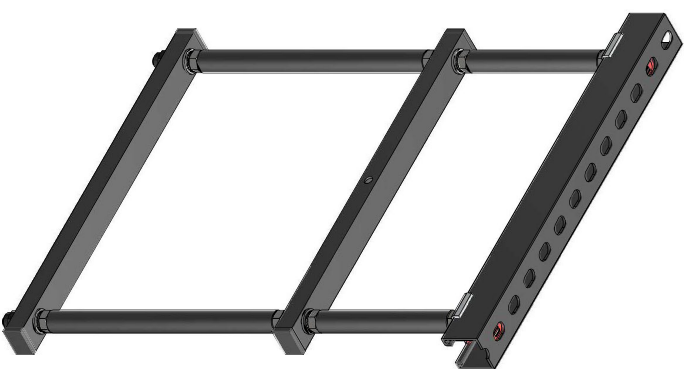
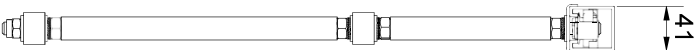
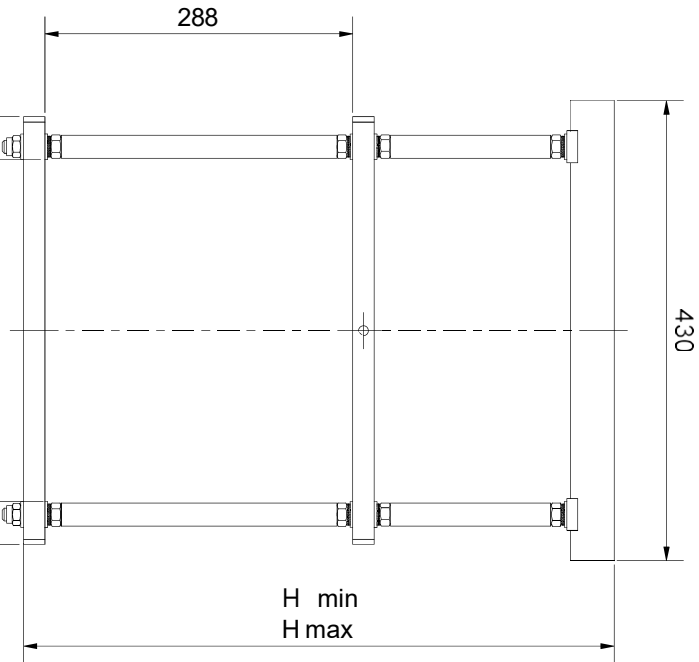
5

4

3

2

1



Höhe	
H min	H max
1000	1000
1500	1500
1500	3000

Der Inhalt des Planes/Skizze gleich ob gesamt oder in Auszügen ist geistiges Eigentum der Tüchler Bühnen und Teatl GmbH.
 Nachdruck, Verbreitung oder sonstiger Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung der Tüchler Bühnen und Teatl GmbH ist ausdrücklich untersagt.
 Nachdruck, Verbreitung oder sonstiger Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung der Tüchler Bühnen und Teatl GmbH ist ausdrücklich untersagt.
 Nachdruck, Verbreitung oder sonstiger Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung der Tüchler Bühnen und Teatl GmbH ist ausdrücklich untersagt.
 Nachdruck, Verbreitung oder sonstiger Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung der Tüchler Bühnen und Teatl GmbH ist ausdrücklich untersagt.

TÜCHLER® we make venues better		Allgemein- toleranzen: ISO 2768-m	Maßstab 1 : 5	Rohmaße: Werkstoff: S235 JR
		Datum 03.06.2025	Name Cebora S.	Projekt A2411579
		Gezeichnet kontrolliert		Bezeichnung Traversenabhangung für Truss TX34
		Norm		Zeichnungs-Nr.: TX34-ABH
				Revision:
				A3

Status	Änderungen	Datum	Name	Datiname	TX34-ABH.dwg		

A

B

C

D

A

B

C

D

6

5

4

3

2

1

Assembly

1. STEP

Insert the wing nut into the mounting rail and gently screw in the threaded rod (do not pass it through the rail).

Place the retaining clamp, washer (DIN 125 - A13) and wedge lock washer (DIN 25201 - M12) over the threaded rod, and secure with a hex nut (DIN 934 - M12).



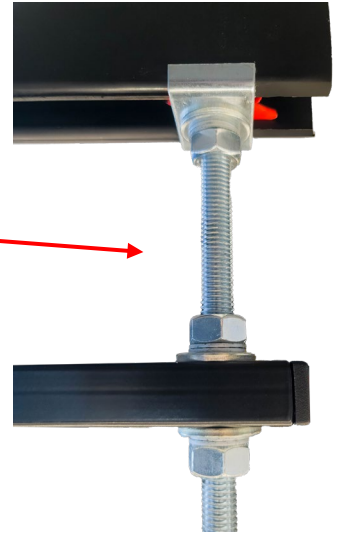
Maintain 344 mm spacing both sides!!



2. STEP

Screw hex nut DIN934-M12 onto rod (defining ceiling/rail distance).
Add lock & plain washer.
Repeat both sides, then slide profile tube (hole spacing 344 mm).
Counter with washer + lock washer + nut.

Optionally cover with
black plastic tube!!



3. STEP

Place 258mm plastic tubes on both ends of rod. Screw hex nut DIN934-M12 loosely (to center)
Add lock & plain washer. Slide second profile tube both sides, resting on washer.
Finalize with washer + locking hex nut ISO7042-M12.



Normy i dopuszczenia

Norma / Dopuszczenie	Opis
DIN 976-1	Norma dla prętów gwintowanych metrycznych
DIN EN ISO 898-1	Właściwości mechaniczne elementów złącznych
DIN 933	Śruby sześciokątne z gwintem do łba
DIN 931	Śruby sześciokątne z gwintem częściowym
DIN 934	Nakrętki sześciokątne z gwintem metrycznym
DIN 125	Podkładki okrągłe
ISO 7042	Nakrętki sześciokątne z elementem zabezpieczającym (metalowym)
DIN EN ISO 4042	Śruby sześciokątne z gwintem częściowym – wymiary
EN 13814:2019	Bezpieczeństwo konstrukcji – projektowanie i wykonanie
ETA-02/0041	Europejska Aprobata Techniczna dla kotew
ETA-15/0352	Europejska ocena techniczna dla śrub do betonu
Klasa wytrzymałości: 8.8	Oznaczenie dla śrub wysokiej wytrzymałości
Obciążenie zrywające	3,01 kN (307 kg) przy potrójnym współczynniku bezpieczeństwa)
DGUV Vorschrift 17 BGV C1	Obiekty eventowe i produkcyjne dla przedstawień scenicznych (04/1998)



Zawsze wymieniać nakrętki sześciokątne z elementem zabezpieczającym ISO 7042 po odkręceniu! (W zestawie znajdują się 2 szt. zapasowe) Mocowanie do sufitu należy dobrać odpowiednio do warunków oraz przewidywanego obciążenia! W razie potrzeby metalowe elementy (np. nakrętki) pokryć czarnym lakierem w sprayu.

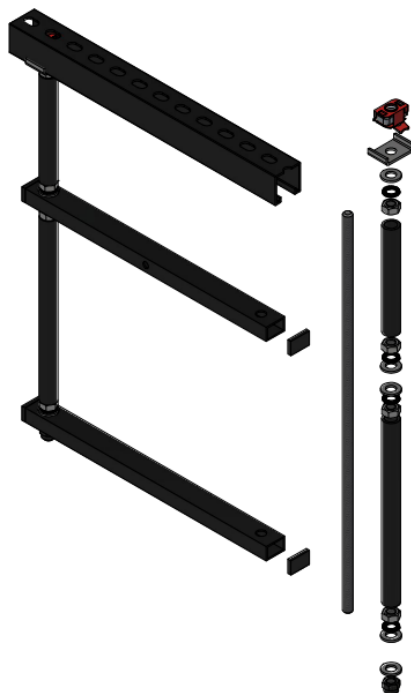
Specyfikacja techniczna

1.1. Komponenty

- Pręt gwintowany DIN 976 (wymiar wg specyfikacji klienta / ocynk niebieski / M12)
- Rura profilowa do kratownicy 2x
- Rura z tworzywa sztucznego ID 15 mm / OD 21,5 mm (długość dostosowana do sufitu)
- Rura z tworzywa sztucznego ID 15 mm / OD 21,5 mm / długość 258 mm (dla kratownicy)
- Szyba montażowa 41x41 długość 230 mm
- Zaślepki lamelowe czarne (720036)

1.2. Elementy normowane:

- [8Stk.] Nakrętka sześciokątna DIN 934 - M12
- [10Stk.] Podkładka DIN 125 - A13
- [16Stk.] Podkładka zabezpieczająca klinowa DIN_25201 - M12
- [4Stk.] Nakrętka sześciokątna z elementem zabezpieczającym ISO 7042 - M12
- [2Stk.] Nakrętka motylkowa
- [2Stk.] Zaczep montażowy



Montaż

1. KROK

Włożyć nakrętkę motylkową do szyny

montażowej i lekko wkręcić pręt gwintowany (nie przeprowadzać przez całą szynę montażową). Następnie założyć zaczep montażowy, podkładkę (DIN 125 - A13) oraz podkładkę zabezpieczającą klinową (DIN 25201 - M12) na pręt gwintowany i zabezpieczyć wszystko nakrętką sześciokątną (DIN 934 - M12)..



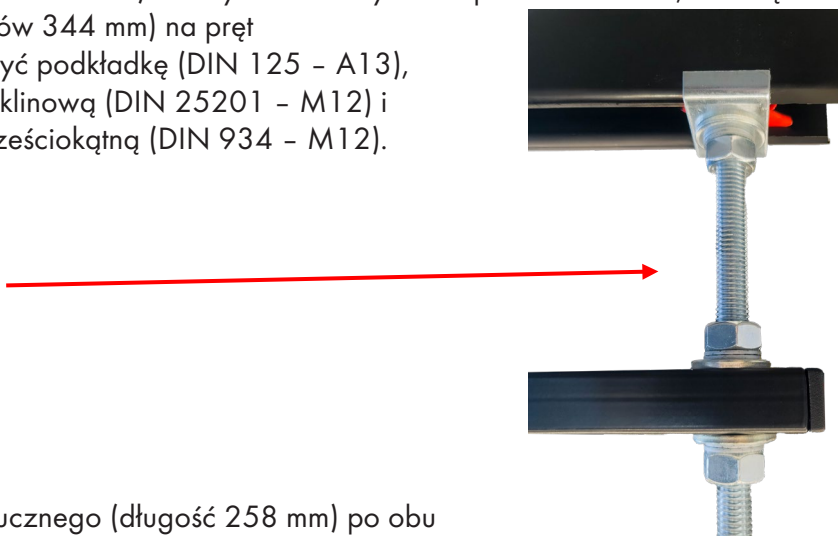
Zachować odstęp 344 mm po obu stronach!!!



2. KROK

Nakręcić nakrętkę sześciokątną (DIN 934 – M12) na pręt gwintowany (określa odległość od sufitu lub szyny montażowej), nałożyć podkładkę zabezpieczającą klinową (DIN25201 – M12) oraz podkładkę (DIN 125 – A13). Po wykonaniu czynności po obu stronach, nasunąć rurę profilową rozstaw otworów 344 mm) na pręt gwintowany. Następnie nałożyć podkładkę (DIN 125 – A13), podkładkę zabezpieczającą klinową (DIN 25201 – M12) i wszystko dokręcić nakrętką sześciokątną (DIN 934 – M12).

W razie potrzeby również tutaj zakryć czarną rurą z tworzywa sztucznego!!!



3. KROK

Założyć rurę z tworzywa sztucznego (długość 258 mm) po obu stronach na pręt gwintowany. Lekko nakręcić nakrętkę sześciokątną (DIN 934 – M12) na rurę z tworzywa sztucznego (w ten sposób się centrowuje). Następnie założyć podkładkę zabezpieczającą klinową (DIN 25201 – M12) oraz podkładkę (DIN 125 – A13). Potem nasunąć drugą rurę profilową z obu stron i oprzeć ją na podkładce (DIN125 – A13). Na koniec założyć kolejną podkładkę (DIN 125 – A13) i zabezpieczyć wszystko nakrętką sześciokątną z elementem zabezpieczającym (DIN 7072 – M12).



Normy a schválení

Norma / schválení	Označení
DIN 976-1	Norma pro metrické závitové tyče
DIN EN ISO 898-1	Mechanické vlastnosti spojovacích prvků
DIN 933	Šrouby se šestihrannou hlavou s plným závitem
DIN 931	Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem
DIN 934	Matice se šestihrannou hlavou s metrickým závitem
DIN 125	Norma pro podložky
ISO 7042	Šestihranná matice s kovovou pojistkou
DIN EN ISO 4042	Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem – rozměry
EN 13814:2019	Norma bezpečnosti konstrukcí, dimenzování a výroba
ETA-02/0041	Evropské technické schválení pro hmoždinky
ETA-15/0352	Technické posouzení pro šrouby do betonu
Pevnostní třída: 8.8	Označení pro vysokopevnostní šrouby
Tahová síla (s trojnásobným jištěním):	3,01 kN (307 kg)
Předpis DGUV č. 17 BGV C1	Zařízení a prostory pro akce a produkci pro scénické využití (04/1998)

Matice s kovovou pojistkou ISO 7042 po povolení vždy vyměnit za novou!!!



(součástí balení jsou 2 ks jako rezerva)

Upevnění ke stropu dimenzovat podle podmínek a zatížení!!!

V případě potřeby přestříkat nezašroubované kovové části (např. matice) černým sprejem

Technická specifikace

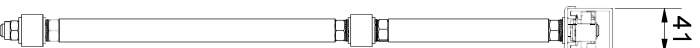
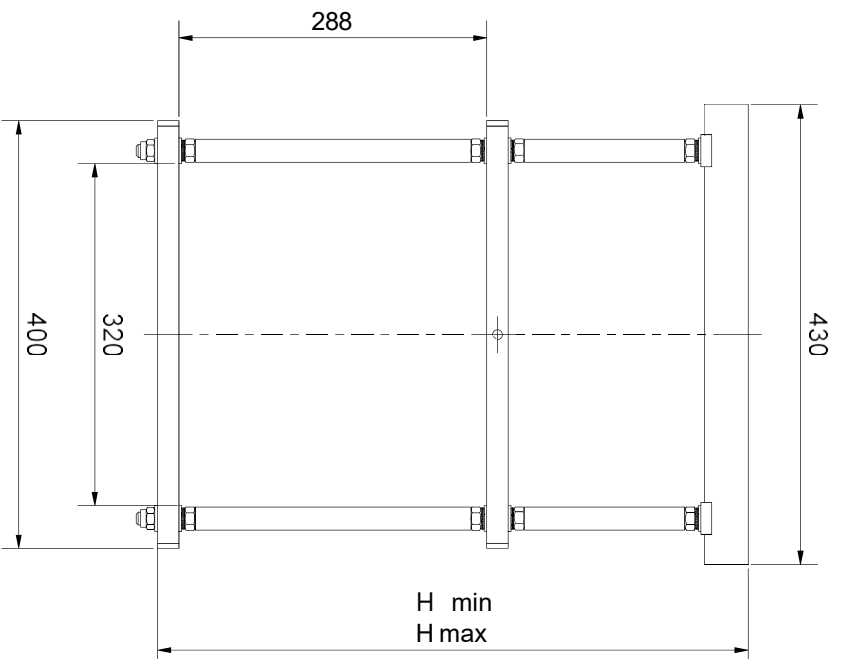
1.3. Komponenty

- Závitová tyč DIN 976 (rozměr dle požadavku zákazníka / modře pozinkovaná / M12)
- - Profilová trubka pro traverzu 2×
- - Plastová trubka ID 15 mm / AD 21,5 mm (délka přizpůsobená pro strop)
- - Plastová trubka ID 15 mm / AD 21,5 mm / délka 258 mm (pro traverzu)
- - Montážní lišta 41×41 mm, délka 230 mm
- - Lamelová krytka černá (720036)


1.4. Normované díly

- [8Stk.] Šestihranná matice DIN 934 - M12
- [10Stk.] Podložka DIN 125 - A13
- [16Stk.] Klínová pojistná podložka DIN_25201 - M12
- [4Stk.] Matice s kovovou pojistkou ISO 7042 - M12
- [2Stk.] Křídlová matice
- [2Stk.] Upevňovací svorka





Höhe	
H min	H max
	1000
1000	1500
1500	3000

 we make venues better		Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m		Maßstab 1 : 5		Rohmaße: Werkstoff: S235 JR	
			Datum	Name	Projekt: A2411579		
			Gezeichnet 03.06.2025	Ceboya S.	Bezeichnung		
			Kontrolliert		Traversenabhangung für Truss TX34		
			Norm		Zeichnungs-Nr.: TX34-ABH		
					Revision:		
							A3
Status	Änderungen	Datum	Name		Dateiname TX34ABH.dwg		

Sestavení

1. KROK

Vložte křídlovou matici do montážní lišty a lehce zašroubujte závitovou tyč (neprocházející lištou). Nasuňte upevňovací svorku, podložku (DIN 125 - A13) a klínovou pojistnou podložku (DIN 25201 - M12) na tyč a zajistěte šestihrannou maticí (DIN 934 - M12).



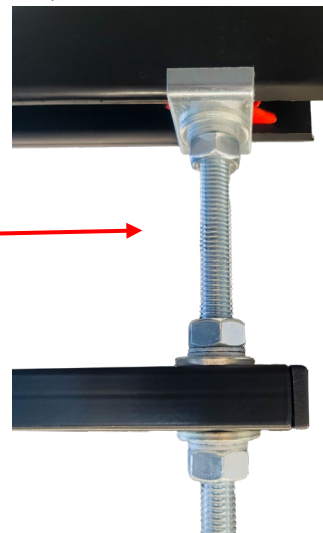
Na obou stranách dodržet vzdálenost 344 mm!!!



2. KROK

Našroubujte šestihrannou matici (DIN 934 - M12) na závitovou tyč (určuje vzdálenost kestopu resp. montážní liště), položte klínovou pojistnou podložku (DIN 25201 - M12) a podložku (DIN 125 - A13). Po provedení z obou stran navlečte profilovou trubku (rozteč vrtání 344 mm) na závitovou tyč. Poté navlečte podložku (DIN 125 - A13), klínovou pojistnou podložku (DIN 25201 - M12) a zajistěte šestihrannou maticí (DIN 934 - M12).

V případě potřeby
zakryjte také černou
plastovou trubkou!



3. KROK

Navlečte plastovou trubku (délka 258 mm) na obě strany závitové tyče. Lehce našroubujte šestihrannou matici (DIN 934 - M12) na plastovou trubku (dojde k jejímu vystředění). Nasuňte klínovou pojistnou podložku (DIN 25201 - M12) a podložku (DIN 125 - A13). Poté navlečte druhou profilovou trubku na obě strany a položte ji na podložku (DIN 125 - A13). Nakonec opět navlečte podložku (DIN 125 - A13) a zajistěte šestihrannou maticí s kovovou pojistkou (DIN 7042 - M12).



Szabványok és jóváhagyások

Szabványok és jóváhagyások	Leírás
DIN 976-1	Metrikus menetes pálcák szabványa
DIN EN ISO 898-1	A kötőelemek mechanikai tulajdonságai
DIN 933	Hatlapfejű csavar teljes menettel
DIN 931	Hatlapfejű csavar részmenettel
DIN 934	Szabvány metrikus normamenetes hatlapú anyákhoz
DIN 125	Szabvány alátétekhez
ISO 7042	Hatlapú anya reteszelő elemmel
DIN EN ISO 4042	Hatlapú csavar részmenettel – méretek
EN 13814:2019	Szerkezetek biztonsága – tervezés és gyártás
ETA-02/0041	Európai műszaki engedély dübelekhez
ETA-15/0352	Műszaki értékelés betoncsavarokra
8.8-as szakítószilárdsági osztály	Nagy szilárdságú csavarok megnevezése
Húzóerő (3-szoros biztonság)	Húzóterhelés 3,01 kN (307 kg) hármas biztonsági tényezővel
DGUV Vorschrift 17 BGV C1	Rendezvény- és előadótéri követelmények

A reteszelő hatlapú anyákat (ISO 7042) minden meglazítás után ki kell cserélni!

(A készlet 2 tartalék anyát tartalmaz)



A mennyezeti rögzítést a helyszíni adottságok és terhelések szerint kell méretezni!

Szükség esetén a fém alkatrészeket (pl. anyák) fekete festékkel lehet lefújni.

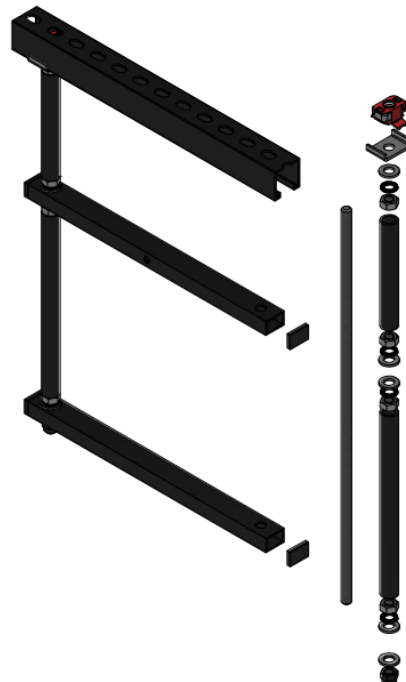
Technikai specifikáció

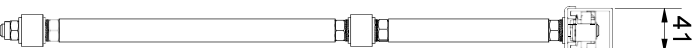
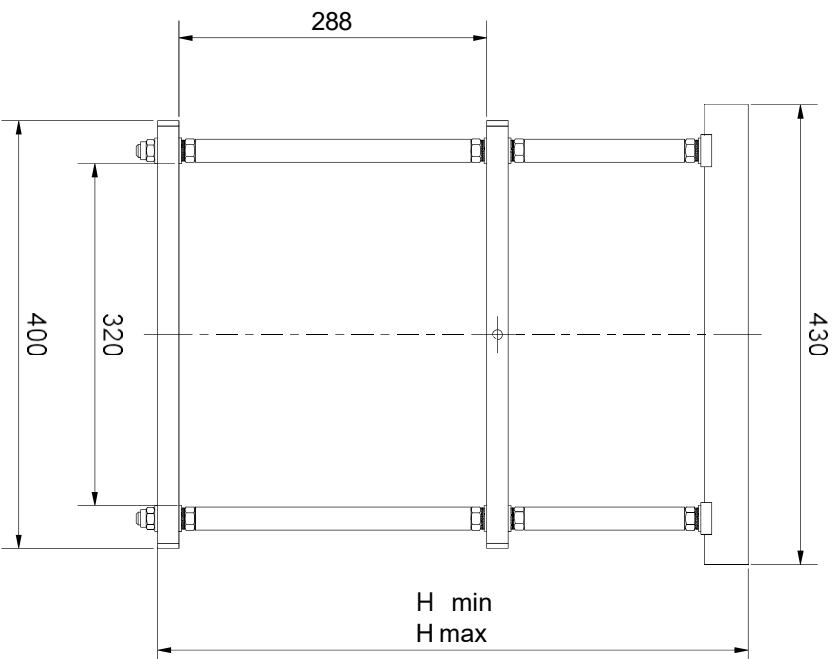
1.5. Alkatrészek

- DIN 976 menetes pálca (ügyfélspecifikus, kék horgany, M12)
- - Profilcső a tartószerkezethez ×2
- - Műanyag cső ID15/OD21,5 (mennyezethez)
- - Műanyag cső ID15/OD21,5, L258 mm (tartószerkezet)
- - Szerelő sín 41×41, L230 mm
- - Fekete lamella zárósapka (720036)

1.6. Normál alkatrészek

- [8Stk.] Hatlapú anya DIN 934 - M12
- [10Stk.] Simító alátét DIN 125 - A13
- [16Stk.] Biztosítóalátét DIN_25201 - M12
- [4Stk.] Rejtezős hatlapú anya ISO 7042 - M12
- [2Stk.] Szárnyas anya
- [2Stk.] Rögzítő kampó





Höhe	
H min	H max
	1000
1000	1500
1500	3000

Der Inhalt des Patents/Skizze gleiches oder in Auszügen ist geistiges Eigentum der Tochter-Buena und Teil d. GmbH. Nicht zulässig: Weitergabe, Vervielfältigung, sowie Nachbau o. z. w. Ausnutzung der gezeichneten Gewerke und Ideen, gleichgültig ob insgesamt oder in wesentlichen Teilen. Ist, soweit nicht anders schriftlich vereinbart, nicht gestattet, Auszeichnungen, Verleihungen, zu Schenkungen, alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung bleiben vorbehalten.

[illegible]

Összeszerelés

1. LÉPÉS

Tolja be a szárnyas anyát a szerelő sínbe, tekerje be a menetes pálcát (ne teljesen).
Rögzítőhurok, alátét (DIN125-A13), biztosítóalátét (DIN25201-M12), majd rögzítse
DIN934-M12 hatlapú anyával.



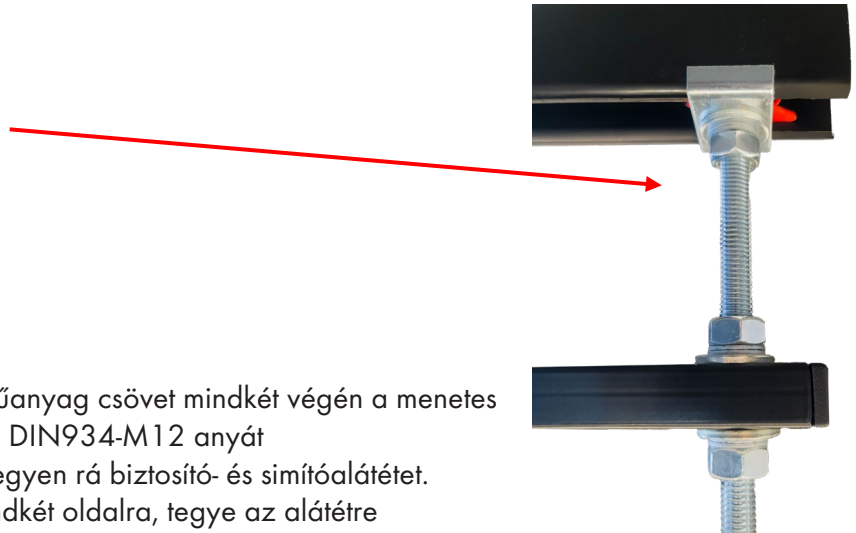
Tartson 344 mm távolságot mindkét oldalon!!!



2. LÉPÉS

Csavarja fel a DIN934-M12 hatlapú anyát (mennyezet/sín távolsága).
Tegyen rá biztosító- és simító alátétet. Ismétlje mindkét oldalon, majd tolja rá a profilt
(furattávolság 344 mm). Rögzítse alátéttel + biztosítóalátéttel + anyával.

Igény esetén feketére
festett műanyag cső
ráhúzható!!!



3. LÉPÉS

Helyezze fel a 258 mm-es műanyag csövet mindkét végén a menetes pálcára. Lazán csavarja fel a DIN934-M12 anyát
(középre igazítja a csövet). Tegyen rá biztosító- és simítóalátétet.
Tolja fel a második profilt mindkét oldalra, tegye az alátétre
Végül rögzítse simítóalátéttel + reteszelő anya ISO7042-M12-vel.



Стандарты и одобрения

Стандарты и одобрения	Описание
DIN 976-1	Стандарт для метрической резьбовой шпильки
DIN EN ISO 898-1	Механические свойства соединительных элементов
DIN 933	Шестигранные болты с резьбой до головки
DIN 931	Шестигранные болты с неполной резьбой
DIN 934	Шестигранные гайки
DIN 125	Гроверные шайбы
ISO 7042	Шестигранная гайка с блокирующим элементом
DIN EN ISO 4042	Шестигранные болты – размеры
EN 13814:2019	Безопасность конструкций
ETA-02/0041	Европейское техническое одобрение дюбелей
ETA-15/0352	Оценка бетонных анкеров
Класс прочности болтов 8.8	Обозначение высокопрочных болтов
Разрывная нагрузка	Разрывная нагрузка 3,01 кН (307 кг)
DGUV Vorschrift 17 BGV C1	Требования для сценических площадок

Шестигранные гайки с фиксатором (ISO 7042) после ослабления всегда заменять ! (В комплект входят две запасные гайки.)



Крепление к потолку должно быть рассчитано в соответствии с условиями и предполагаемыми нагрузками!

При необходимости открытые металлические части (например, гайки) можно покрасить черным аэрозолем..

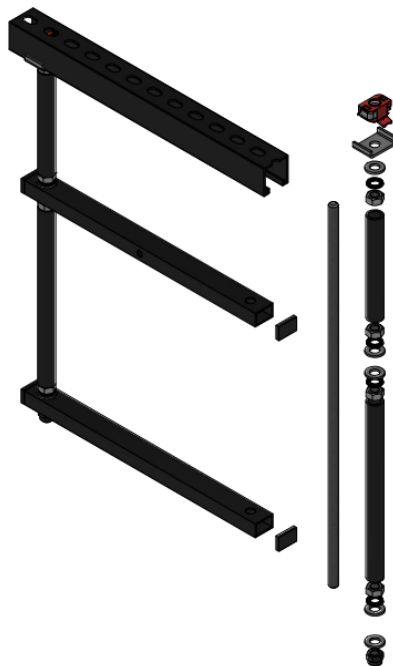
Технические характеристики

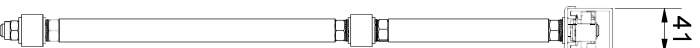
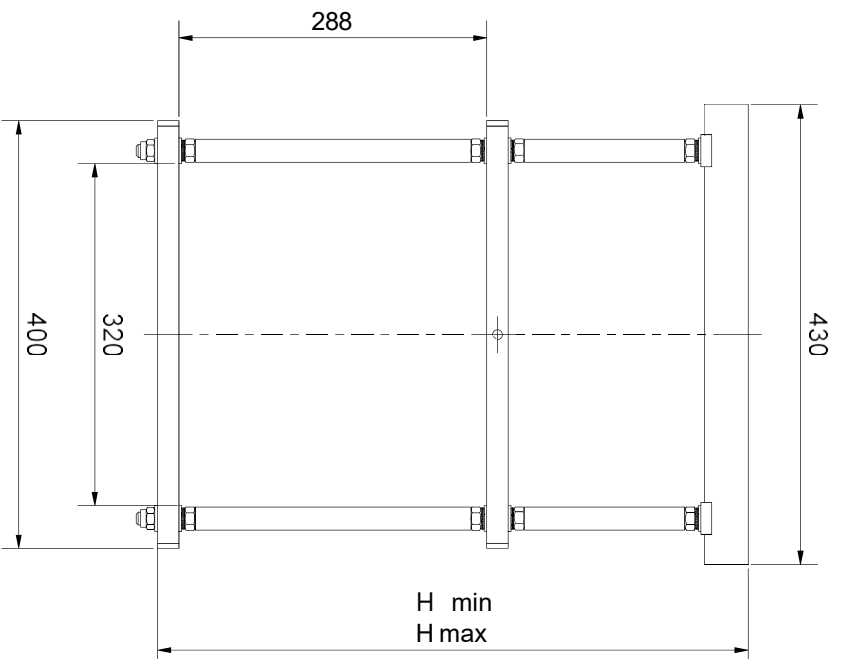
1.7. Компоненты

- Резьбовая шпилька DIN 976 (по заказу, голубое цинкование, M12)
- Профильная труба для фермы ×2
- Пластиковая труба ID15/OD21,5 (потолок)
- Пластиковая труба ID15/OD21,5, L258 мм (ферма)
- Монтажная шина 41×41, L230 мм
- Черная заглушка (720036)


1.8. Нормальные детали

- [8Stk.] Гайка ГОСТ
- [10 ×] Шайба DIN 125
- [16 ×] Контргайка DIN 25201
- [4 ×] Гайка с фиксатором ISO 7042
- [2 ×] Гайка-барашек
- [2 ×] Крепежная скоба





Höhe	
H min	H max
	1000
1000	1500
1500	3000

 we make venues better		Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m		Maßstab 1 : 5		Rohmaße: Werkstoff: S235 JR	
			Datum	Name	Projekt: A2411579		
			Gezeichnet 03.06.2025	Ceboya S.	Bezeichnung		
			Kontrolliert		Traversenabhangung für Truss TX34		
			Norm		Zeichnungs-Nr.: TX34-ABH		
					Revision:		
							A3
Status	Änderungen	Datum	Name		Dateiname TX34-ABH.dwg		

Сборка

1. ШАГ

Вставить барашковую гайку в монтажную шину; слегка закрутить шпильку (не полностью). Установить скобу, шайбу DIN125-A13 и контршайбу DIN25201-M12 и затянуть шестигранной гайкой DIN934-M12.



Расстояние 344 мм с обеих сторон!!!



2. ШАГ

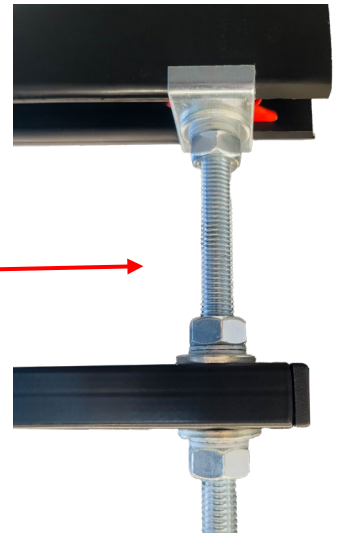
Закрутить шестигранную гайку DIN934-M12 на шпильку (определяет расстояние до потолка/шины).

Добавить контр- и простую шайбу.

Повторить с другой стороны и надеть профильную трубу (шаг 344 мм).

Контрить шайбой + контр-шайбой + гайкой.

При необходимости надеть черную пластиковую трубку!!!



3. ШАГ

Надеть пластиковую трубку L258мм с обоих концов шпильки.

Свободно закрутить шестигранную гайку DIN934-M12 (центрируется).

Добавить контр- и простую шайбу. Насадить вторую профильную трубу на оба конца, установить на шайбу. Закончить монтаж шайбой + запирающей шестигранной гайкой ISO7042-M12.



Zentrale

Tüchler GmbH, Rennbahnweg 78, A-1220 Wien

t: +43 (0)1 400 10, f: +43 (0)1 400 10-20, e-mail: info@tuechler.at

Tüchler Deutschland

Niederlassung Recklinghausen, Tiroler Str. 6, D-45659 Recklinghausen

t: +49 (0)2361 302 36-0, f: +49 (0)2361 302 36-29, e-mail: info@tuechler.net

Tüchler Česká Republika, Slovenská Republika

Tuchler jevištní & textilní technika spol. s r.o., Komenského 427, 664 53 Újezd u Brna

t: +420 5 4422 9001, f: +420 5 4422 4202, e-mail: info@tuchler.cz

Tuchler Polska

Tuchler – Polska Technika Estradowa i Tekstylia Sp. z o.o., ul. Matuszewska 14, PL 03-876 Warszawa

t/f: +48 (0) 22 332 32 63, e-mail: info@tuchler.pl